

Pannello di fibra di legno o MDF (Medium Density Fiberboard) per uso generale in ambiente secco nobilitato in superficie con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura. Disponibile a richiesta FSC, Idrorepellente ed Ignifugo.

### CARATTERISTICHE TECNICHE SUPERFICIALI

RESISTENZA ALL'ABRASIONE	EN 14323	Stampati Classe 1, Unicolori Classe 3A
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA	EN 14323	≥ Livello 4
RESISTENZA AL GRAFFIO	EN 14323	≥ 1,5N
RESISTENZA ALLE MACCHIE	EN 14323	Gruppi 1 e 2, classe ≥ 4
RESISTENZA ALLA LUCE	EN 14323	≥ 6 scala lana blu
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE	EN 14323	Classe ≥ 3
RESISTENZA AL CALORE SECCO	EN 12722	Classe B
TENDENZA A RITENERE LO SPORCO	UNI 9300	Livello ≥ 4

#### RESISTENZA ALLA MACCHIA EN 12720

PRODOTTI	16 ORE*
Acetone	5
Caffè	5
Acido acetico 10%	5
Ammoniaca 10%	5
Vino rosso	5
Acido citrico 10%	5
Soluzione detergente	5
Inchiostro per timbri	5
Etanolo 48%	5
Etile.butile acetato 1:1	5
Olio di oliva	5
Olio di paraffina	5
Carbonato di sodio 10%	5
Cloruro di sodio 15%	5
Tè	5
Acqua distillata	5
Birra chiara	5

#### RESISTENZA AI PULITORI PTP 53/95

PRODOTTI	24 ORE*
Ajax Bagno antibatterico	5
Candeggina Ace	5
Ammoniaca 10%	5
Alcool denaturato	5
Lyso-Form casa	5
Viakal	5
Vetрил	5
Vim Liquido	5
Mastro Lindo	5
Pronto Legno pulito	5

#### \* Legenda

Livello 5 - Nessun cambiamento visibile  
Livello 4 - Legg. variazione. gloss, visibile certi angoli  
Livello 3 - Moderato cambiamento gloss e colore  
Livello 2 - Notevole variazione. Gloss e colore  
Livello 1 - Distorsione e/o rigonf. della superficie

## CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PANNELLO DI FIBRA DI LEGNO

Composizione	Legno	Fibra di legno di specie legnose latifoglie e conifere.	79-89%
	Adesivo	Condensazione di urea - formaldeide	7 - 10%
	Additivi	Acqua	4 - 11%
		Solfato di ammonio	0,2%
Paraffina		Tracce	
Densità	EN 323	700-800 Kg/m <sup>3</sup>	
Contenuto di umidità	EN 322	4 - 11%	
Contenuto di formaldeide	EN 120	Classe E1 <8mg/100g Classe EPF-S (>8mm) <5mg/100g	
Contenuto in silice	EN 3340	< 0,05 %	
Planarità (pannelli bilanciati $\geq$ 15mm)	EN 14323	<2mm/m	
Difetti superficiali	EN 14323	Punti: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ Lunghezza: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$	
Tolleranze dimensionali	Spessore relativo al nominale	EN 14323	$\leq 15\text{mm} \pm 0,2\text{mm}$
	Spessore all'interno del pannello		$\pm 0,3\text{mm}$
	Lunghezza e larghezza		$\pm 5\text{mm}$

Valori nominali per gruppo di spessore	Norma	>3mm $\leq 4\text{mm}$	>4mm $\leq 6\text{mm}$	>6mm $\leq 9\text{mm}$	>9mm $\leq 12\text{mm}$	>12mm $\leq 19\text{mm}$	>19mm $\leq 30\text{mm}$	>30mm
Modulo di elasticità N/mm <sup>2</sup>	EN 310	> 3000	> 2700	> 2700	> 2500	> 2200	> 2100	> 1900
Coesione interna N/mm <sup>2</sup>	EN 319	$\geq 0,65$	$\geq 0,65$	$\geq 0,65$	$\geq 0,60$	$\geq 0,55$	$\geq 0,55$	$\geq 0,50$
Resistenza flessione N/mm <sup>2</sup>	EN 310	$\geq 23$	$\geq 23$	$\geq 23$	$\geq 22$	$\geq 20$	$\geq 18$	$\geq 15$
Rigonfiamento 24 h	EN 317	$\leq 35 \%$	$\leq 30 \%$	$\leq 17 \%$	$\leq 15 \%$	$\leq 12 \%$	$\leq 10 \%$	$\leq 8 \%$

## STOCCAGGIO

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il pannello si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Per evitare imbarcamenti o macchie di umidità, disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali.

## MANIPOLAZIONE

Per evitare inflessioni o macchie d'umidità disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali. Per il prelievo e la manipolazione, usare ventose o guanti. Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.